

Wasserstrahlschneiden – die kalte Alternative !

- ✓ **Ersparnis bei Maschinenzeit und Material**
z.B. bei Aluminium oder Edelstahlteilen durch Vorschneiden von Konturen, d.h. es brauchen evtl. nur noch Passflächen / Passungen oder Anschraubflächen nachbearbeitet zu werden.
- ✓ **problemlose Fertigung von filigranen oder schlecht spannbaren Bauteilen**
- ✓ **kaltes Schneiden ohne thermische Beeinflussung**
- ✓ **grenzenlose Materialvielfalt:**
 - Edelstahl, Stahl, Titan, Aluminium, Buntmetalle bis 150 mm Dicke,
 - Kunststoffe, Hart- und Weichschaumstoffe, Verbundwerkstoffe
 - Glas, Keramik, Fliesen, Naturstein bis 150 mm
 - Holz, Laminat, Leder, Textilien, Pappe/ Papier

In unserem Lager führen wir Edelstahlbleche 1.4301 und Stahlbleche von 1,0 – 40 mm, AlMg4,5Mn / EN AW-5083 von 4 - 40 mm als Mittelformatbleche in den gängigen Dicken. Andere Werkstoffe bestellen wir auf Kundenwunsch oder Sie stellen Platten nach Absprache bei.

- ✓ **Bearbeitungsfläche 3.000 x 1.500 mm**
Strahldurchmesser 0,8 – 1,5 mm, Fertigungstoleranzen abhängig von Material und Dicke zwischen $\pm 0,1$ mm und $\pm 0,5$ mm je nach Schnittqualität
- ✓ **Rund-, Flach- und Profilrohrbearbeitung**
Ø 60 - 350 mm, Länge max. 2.700 mm
- ✓ **In Kooperation:**
Laserschneid- und Schweisstechnik, CNC-Fräsen und CNC-Drehen, Blechbearbeitung: Kanten und Schweissarbeiten

Haben Sie noch Fragen?

Ihr Ansprechpartner:

Thorsten Esser (Geschäftsführer, Gesellschafter)